

INVOICE



TOTAL SUPPLY GLOBAL LLC

3054 NW, 72ND AVE
MIAMI, FL 33122

DATE

14-08-23

INVOICE #

001-000221

SOLD TO

<Nombre del cliente>CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO // RUC: 1865044020001

<Dirección> ECUADOR - AMBATO

<Teléfono>

<Email> cuerpobomberosambato@gmail.com

SHIP TO

<Nombre de contacto> Alexandra Flores

<Departamento> Comercial

<Email> sales@totalsupplyec.com

DESCRIPCIÓN	QTY	EA	UNIT PRICE	LINE TOTAL
<p>BOMBAS DE AIRE O VACIO; COMPRESORES DE AIRE U OTROS GASES CPC 432300435</p>	1	UNIDAD	104,788.00	104,788.00
MARCA		NARDI		
PROCEDENCIA		ITALIA		
AÑO DE FABRICACION		2023		
COMPRESOR TIPO CASCADA				
<p>* Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo, diseñado para recarga de cilindros ERA de mínimo 5500 PSI. * Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.). * Su flujo de aire deberá ser mínimo de 350 l/min. * Compresor de 4 etapas mínimo. * Dimensiones: cm LxAnxAI: 77 x 97 x 125 ± 5cm. * Motor eléctrico con conexión trifásico 230V/60 Hz.</p>				
<p>BLOQUE COMPRESOR * Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior. * La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior. * Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa. * Las partes externas no deberán ser pintadas. * El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite.</p>				
<p>MARCO/GABINETE * El marco o gabinete con aislamiento acústico estará construido con paneles que estén diseñados para funcionar en condiciones adversas y soportar entornos hostiles. * El revestimiento interno de los paneles que absorbe el sonido deberá hacer que el gabinete sea silencioso y el sonido que este genere no deberá ser superior a 75 Db.</p>				
<p>CONTROL Y ELECTRÓNICA * Para el funcionamiento del compresor, debe poseer un sistema de panel de control electrónico el mismo que deberá tener el idioma español. * Este sistema debe controlar y medir lo siguiente: * Paro automático según la presión de trabajo deseado. * Drenaje automático de condensados. * Sensor de temperatura ambiente. * Registro de las horas de trabajo. * Porcentaje de vida útil del sistema de filtraje del aire. * Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento. * Alarma de bajo nivel de aceite. * Alarma de mala conexión de fases eléctricas. * Sensor de temperatura de la cuarta etapa. * Sensor de presión de la cuarta etapa. * Cambiar la presión de trabajo cuando el usuario lo desee a través del mismo. * Deberá contar con una llave secreta para evitar la manipulación de los parámetros de trabajo. * Deberá contar con encendido automático cuando la presión de las cascadas bajen de la presión indicada por el usuario.</p>				
<p>SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE * El compresor estará equipado con tres separadores entre las etapas. * El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande ubicado en el armario que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior.</p>				
<p>RACK DE ALMACENAMIENTO DE AIRE * Deberá contar con dos tanques de almacenamiento de aire con una presión mínima de 6000 PSI cada uno. * Debe recargar simultáneamente mínimo 2 cilindros de 5500 psi cada uno. * Deberá incluir mínimo 2 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 5500 PSI. * El sistema deberá incluir un regulador de presión en la salida de los tanques de almacenamiento.</p>				
<p>ESTACION DE RECARGA * Deberá contar con una caja o base de metal u otro material de igual o superior características, con 2 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA.</p>				

	<p>ACCESORIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> * Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos. * Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo. 				
	<p>CERTIFICACIONES</p> <ul style="list-style-type: none"> * Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente. * UNI EN 12021-2014 o equivalente * Certificación de fábrica ISO 9001 				
DESCRIPCION	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA/SCBA	1	UNIDAD	55,162.20	55,162.20
BOMBAS DE AIRE O VACIO; COMPRESORES DE AIRE U OTROS GASES					
CPC 432300435					
MARCA	NARDI				
PROCEDENCIA	ITALIA				
AÑO DE FABRICACION	2023				
COMPRESOR A COMBUSTIÓN GASOLINA	<ul style="list-style-type: none"> * Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo diseñado para recarga de cilindros ERA de hasta 4780 PSI. * Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.). * Flujo de aire de 300 l/min mínimo. * Compresor de 3 etapas mínimo. * Dimensiones: cm LxAnxAI: 77 x 120 x 116 ±5 cm. * Sistema de drenaje automático del condensado. * Con motor a combustión que sea fácil de transportar. * Deberá disponer de un dispositivo electrónico que se active por vibración y que permita apagarlo manualmente para evitar un cálculo errado de horas de trabajo al trasladarlo de un lugar a otro, este dispositivo deberá medir lo siguiente: * Horas de trabajo * Tiempo de vida útil del sistema de filtrado de aire. * Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento. 				
	<p>BLOQUE COMPRESOR</p> <ul style="list-style-type: none"> * Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior. * La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior. * Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa. * Las partes externas no deberán ser pintadas. * El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite. 				
	<p>MARCO/GABINETE</p> <ul style="list-style-type: none"> * El compresor deberá contar con soportes para la absorción de vibraciones y deberá estar construido con materiales que soporten condiciones adversas y ambientes hostiles 				
	<p>SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE</p> <ul style="list-style-type: none"> * El compresor estará equipado con dos separadores entre las etapas. * El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande a la salida del aire que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior 				
	<p>RACK DE ALMACENAMIENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> * Deberá incluir mínimo 4 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 4500 PSI. * Debe recargar simultáneamente mínimo 4 cilindros de 4500 PSI cada uno. 				
	<p>ESTACIÓN DE RECARGA</p> <ul style="list-style-type: none"> * Caja de metal u otro material de 4 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA. 				
	<p>ACCESORIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> * Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos. * Deberá incluir dos ruedas más mango adaptado a la estructura del compresor para una fácil movilización. * Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo. 				
	<p>CERTIFICACIONES</p> <ul style="list-style-type: none"> * Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente. * UNI EN 12021-2014 o equivalente * Certificación de fábrica ISO 9001 				

INCOTERM: Tiempo de entrega DDP. 120 dias

TOTAL DDP \$ 159,950.20

CURRENCY: DÓLAR

VALIDITY : 120 dias

PAYMENT TERM: 50% ANTICIPO 50% CONTRAENTREGA

Alexandra Flores
Business Consultant
sales@totalsupplyec.com

