



OBJETO CONTRATACIÓN: ADQUISICIÓN DE COMPRESORES PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA

NUMERO	CPC	DESCRIPCION DEL CPC	DESCRIPCION DEL PRODUCTO		UNIDAD	CANTIDAD
1	432300435	BOMBAS DE AIRE O VACIO; COMPRESORES DE AIRE U OTROS GASES	DESCRIPCIÓN	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA/SCBA	UNIDAD	1
	MARCA		Por determinar			
	PROCEDENCIA		Por determinar			
	AÑO DE FABRICACIÓN		Mínimo 2023			
	COMPRESOR TIPO CASCADA		<ul style="list-style-type: none"> • Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo, diseñado para recarga de cilindros ERA de mínimo 5500 PSI. • Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.). • Su flujo de aire deberá ser mínimo de 350 l/min. • Compresor de 4 etapas mínimo. • Dimensiones: cm LxAnxAI: 77 x 97 x 125 ± 5cm. • Motor eléctrico con conexión trifásico 230V/60 Hz. 			
	BLOQUE COMPRESOR		<ul style="list-style-type: none"> • Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior. • La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior. • Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa. • Las partes externas no deberán ser pintadas. • El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite. 			

				<p>MARCO/GABINETE</p> <ul style="list-style-type: none"> • El marco o gabinete con aislamiento acústico estará construido con paneles que estén diseñados para funcionar en condiciones adversas y soportar entornos hostiles. • El revestimiento interno de los paneles que absorbe el sonido deberá hacer que el gabinete sea silencioso y el sonido que este genere no deberá ser superior a 75 Db. <p>CONTROL Y ELECTRÓNICA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para el funcionamiento del compresor, debe poseer un sistema de panel de control electrónico el mismo que deberá tener el idioma español. • Este sistema debe controlar y medir lo siguiente. <ul style="list-style-type: none"> ➤ Paro automático según la presión de trabajo deseado. ➤ Drenaje automático de condensados. ➤ Sensor de temperatura ambiente. ➤ Registro de las horas de trabajo. ➤ Porcentaje de vida útil del sistema de filtraje del aire. ➤ Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento. ➤ Alarma de bajo nivel de aceite. ➤ Alarma de mala conexión de fases eléctricas. ➤ Sensor de temperatura de la cuarta etapa. ➤ Sensor de presión de la cuarta etapa. ➤ Cambiar la presión de trabajo cuando el usuario lo desee a través del mismo. ➤ Deberá contar con una llave secreta para evitar la manipulación de los parámetros de trabajo. ➤ Deberá contar con encendido automático cuando la presión de las cascadas bajen de la presión indicada por el usuario. 		
--	--	--	--	--	--	--

				<p>SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE</p> <ul style="list-style-type: none"> • El compresor estará equipado con tres separadores entre las etapas. • El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande ubicado en el armario que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior. 		
				<p>RACK DE ALMACENAMIENTO DE AIRE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deberá contar con dos tanques de almacenamiento de aire con una presión mínima de 6000 PSI cada uno. • Debe recargar simultáneamente mínimo 2 cilindros de 5500 psi cada uno. • Deberá incluir mínimo 2 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 5500 PSI. • El sistema deberá incluir un regulador de presión en la salida de los tanques de almacenamiento. 		
				<p>ESTACION DE RECARGA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deberá contar con una caja o base de metal u otro material de igual o superior características, con 2 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA. 		
				<p>ACCESORIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos. • Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo. 		
				<p>CERTIFICACIONES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente. • UNI EN 12021-2014 o equivalente • Certificación de fábrica ISO 9001 		

2	432300435	BOMBAS DE AIRE O VACIO; COMPRESORES DE AIRE U OTROS GASES	DESCRIPCIÓN	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA/SCBA	UNIDAD	1
			MARCA	Por determinar		
			PROCEDENCIA	Por determinar		
			AÑO DE FABRICACIÓN	Mínimo 2023		
			COMPRESOR A COMBUSTIÓN GASOLINA	<ul style="list-style-type: none"> • Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo diseñado para recarga de cilindros ERA de hasta 4780 PSI. • Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.). • Flujo de aire de 300 l/min mínimo. • Compresor de 3 etapas mínimo. • Dimensiones: cm LxAnxAI: 77 x 120 x 116 ±5 cm. • Sistema de drenaje automático del condensado. • Con motor a combustión que sea fácil de transportar. • Deberá disponer de un dispositivo electrónico que se active por vibración y que permita apagarlo manualmente para evitar un cálculo errado de horas de trabajo al trasladarlo de un lugar a otro, este dispositivo deberá medir lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Horas de trabajo ➤ Tiempo de vida útil del sistema de filtrado de aire. ➤ Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento. 		
			BLOQUE COMPRESOR	<ul style="list-style-type: none"> • Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que 		

				<p>atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior.</p> <ul style="list-style-type: none"> • La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior. • Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa. • Las partes externas no deberán ser pintadas. • El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite. 		
				<p>MARCO/GABINETE</p> <ul style="list-style-type: none"> • El compresor deberá contar con soportes para la absorción de vibraciones y deberá estar construido con materiales que soporten condiciones adversas y ambientes hostiles. 		
				<p>SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE</p> <ul style="list-style-type: none"> • El compresor estará equipado con dos separadores entre las etapas. • El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande a la salida del aire que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior. 		
				<p>RACK DE ALMACENAMIENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deberá incluir mínimo 4 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 4500 PSI. • Debe recargar simultáneamente mínimo 4 cilindros de 4500 PSI cada uno. 		
				<p>ESTACIÓN DE RECARGA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Caja de metal u otro material de 4 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA. 		

				<p>ACCESORIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos. • Deberá incluir dos ruedas más mango adaptado a la estructura del compresor para una fácil movilización. • Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo. 		
				<p>CERTIFICACIONES</p> <p>Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • UNI EN 12021-2014 o equivalente • Certificación de fábrica ISO 9001 		

ELABORADO POR:	APROBADO POR:
<p>Sgto. (B) Jhony Yáñez CLASE DEL CBA</p>	<p>Cap. (B) Ing. Freddy Ledesma DIRECTOR DE OPERACIONES</p>