	CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO	CÓDIGO: CBA-DAF-AAC-DOC-002
		FECHA DE APROBACIÓN: 09/09/2022
	CERTIFICADO DE STOCK DE BODEGA	VERSIÓN: 01
		Página 1 de 5

STOCK DE BODEGA DEL C.B.A. N° 051.

STOCK DE BODEGA A LOS 10 DÍAS DE AGOSTO DEL 2023

Dando contestación a correo electrónico emitido por Sgto. Ing. Jhony Yánez A, Bombero 2 del CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO, en la que solicita, el stock de Bodega para dar inicio al proceso de "ADQUISICIÓN DE COMPRESORES PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA" Luego de revisar en el Sistema ESBYE a la presente fecha, se puede determinar, que no existe stock en la Bodega del Cuerpo de Bomberos de Ambato, de los bienes DETALLADOS a continuación:

NUMERO	DESCRIPCION DEL PRODUCTO		UNIDAD	STOCK DE BODEGA
1	DESCRIPCIÓN	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA/SCBA	UNIDAD	0
	MARCA	Por determinar		
	PROCEDENCIA	Por determinar		
	AÑO DE FABRICACIÓN	Mínimo 2023		
	COMPRESOR TIPO CASCADA	<ul style="list-style-type: none"> Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo, diseñado para recarga de cilindros ERA de mínimo 5500 PSI. Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.). Su flujo de aire deberá ser mínimo de 350 l/min. Compresor de 4 etapas mínimo. Dimensiones: cm LxAnxAI: 77 x 97 x 125 ± 5cm. Motor eléctrico con conexión trifásico 230V/60 Hz. 		
		<p>BLOQUE COMPRESOR</p> <ul style="list-style-type: none"> Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior. La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior. Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa. Las partes externas no deberán ser pintadas. El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite. 		



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

CÓDIGO: CBA-DAF-AAC-DOC-002

FECHA DE APROBACIÓN: 09/09/2022

CERTIFICADO DE STOCK DE BODEGA

VERSIÓN: 01

Página 2 de 5

MARCO/GABINETE

- El marco o gabinete con aislamiento acústico estará construido con paneles que estén diseñados para funcionar en condiciones adversas y soportar entornos hostiles.
- El revestimiento interno de los paneles que absorbe el sonido deberá hacer que el gabinete sea silencioso y el sonido que este genere no deberá ser superior a 75 Db.

CONTROL Y ELECTRÓNICA

- Para el funcionamiento del compresor, debe poseer un sistema de panel de control electrónico el mismo que deberá tener el idioma español.
- Este sistema debe controlar y medir lo siguiente.
 - Paro automático según la presión de trabajo deseado.
 - Drenaje automático de condensados.
 - Sensor de temperatura ambiente.
 - Registro de las horas de trabajo.
 - Porcentaje de vida útil del sistema de filtraje del aire.
 - Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento.
 - Alarma de bajo nivel de aceite.
 - Alarma de mala conexión de fases eléctricas.
 - Sensor de temperatura de la cuarta etapa.
 - Sensor de presión de la cuarta etapa.
 - Cambiar la presión de trabajo cuando el usuario lo deseé a través del mismo.
 - Deberá contar con una llave secreta para evitar la manipulación de los parámetros de trabajo.
 - Deberá contar con encendido automático cuando la presión de las cascadas bajen de la presión indicada por el usuario.

SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE

- El compresor estará equipado con tres separadores entre las etapas.
- El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande ubicado en el armario que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior.

RACK DE ALMACENAMIENTO DE AIRE

- Deberá contar con dos tanques de almacenamiento de aire con una presión mínima de 6000 PSI cada uno.
- Debe recargar simultáneamente mínimo 2 cilindros de 5500 psi cada uno.
- Deberá incluir mínimo 2 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 5500 PSI.
- El sistema deberá incluir un regulador de presión en la salida de los tanques de almacenamiento.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

CÓDIGO: CBA-DAF-AAC-DOC-002

FECHA DE APROBACIÓN: 09/09/2022

CERTIFICADO DE STOCK DE BODEGA

VERSIÓN: 01

Página 3 de 5

NUMERO	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	UNIDAD	UNIDAD	STOCK DE BODEGA
2	DESCRIPCIÓN	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA/SCBA	UNIDAD	0
	MARCA	Por determinar		
	PROCEDENCIA	Por determinar		
	AÑO DE FABRICACIÓN	Mínimo 2023		
	COMPRESOR A COMBUSTIÓN GASOLINA	<ul style="list-style-type: none"> • Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo diseñado para recarga de cilindros ERA de hasta 4780 PSI. • Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.). • Flujo de aire de 300 l/min mínimo. • Compresor de 3 etapas mínimo. • Dimensiones: cm LxAnxAI: 77 x 120 x 116 ±5 cm. • Sistema de drenaje automático del condensado. • Con motor a combustión que sea fácil de transportar. • Deberá disponer de un dispositivo electrónico que se active por vibración y que permita apagarlo manualmente para evitar un cálculo errado de horas de trabajo al trasladarlo de un lugar a otro, este dispositivo deberá medir lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Horas de trabajo ➤ Tiempo de vida útil del sistema de filtrado de aire. ➤ Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento. 		
	<p>ESTACION DE RECARGA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deberá contar con una caja o base de metal u otro material de igual o superior características, con 2 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA. <p>ACCESORIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos. • Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo. <p>CERTIFICACIONES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente. • UNI EN 12021-2014 o equivalente • Certificación de fábrica ISO 9001 			



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

CÓDIGO: CBA-DAF-AAC-DOC-002

FECHA DE APROBACIÓN: 09/09/2022

CERTIFICADO DE STOCK DE BODEGA

VERSIÓN: 01

Página 4 de 5

BLOQUE COMPRESOR

- Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior.
- La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior.
- Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa.
- Las partes externas no deberán ser pintadas.
- El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite.

MARCO/GABINETE

- El compresor deberá contar con soportes para la absorción de vibraciones y deberá estar construido con materiales que soporten condiciones adversas y ambientes hostiles.

SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE

- El compresor estará equipado con dos separadores entre las etapas.
- El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande a la salida del aire que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior.

RACK DE ALMACENAMIENTO


- Deberá incluir mínimo 4 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 4500 PSI.
- Debe recargar simultáneamente mínimo 4 cilindros de 4500 PSI cada uno.

ESTACIÓN DE RECARGA

- Caja de metal u otro material de 4 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA.

ACCESORIOS

- Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos.
- Deberá incluir dos ruedas más mango adaptado a la estructura del compresor para una fácil movilización.
- Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (**cartuchos o filtros purificadores**) acorde al equipo.

	CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO	CÓDIGO: CBA-DAF-AAC-DOC-002
		FECHA DE APROBACIÓN: 09/09/2022
	CERTIFICADO DE STOCK DE BODEGA	VERSIÓN: 01
		Página 5 de 5

		CERTIFICACIONES Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente. <ul style="list-style-type: none"> • UNI EN 12021-2014 o equivalente • Certificación de fábrica ISO 9001 		
--	--	--	--	--

Elaborado por:

Ing. Alejandro Poveda
Bodega. C. B. A.