



Equinox Studios . 19961 sutton falls Dr Cypress Texas 77433

346-633-0792

**Cotización para**

Nombre del cliente CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO  
RUC 1865044020001

Fecha 8/14/2023  
N.º de Cotización 1234  
Cotización válida hasta: 90 días

**Plazo de entrega:**

90 días

**Condiciones de pago:**

50% anticipo 50% Pago  
Contra entrega

Lugar de entrega: Ecuador

Item	DESCRIPCION1	DESCRIPCION2	Precio por unidad	Unidad de medida	Cantidad	Precio Total
1	DESCRIPCIÓN	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA/SCBA	100,588.00	Unidad	1.00	\$ 100,588.00
	MARCA	NARRO				
	PROCEDENCIA	ITALIA				
	AÑO DE FABRICACION	2023				
	COMPRESOR TIPO CASCADA	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo, diseñado para recarga de cilindros ERA de mínimo 5500 PSI.</li> <li>* Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.).</li> <li>* Su flujo de aire deberá ser mínimo de 350 l/min.</li> <li>* Compresor de 4 etapas mínimo.</li> <li>* Dimensiones: cm LxAnxAl: 77 x 97 x 125 ± 5cm.</li> <li>* Motor eléctrico con conexión trifásico 230V/60 Hz.</li> </ul>				
		<p>BLOQUE COMPRESOR</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un manó que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior.</li> <li>* La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior.</li> <li>* Deberán incluir valvulas de seguridad en cada etapa</li> <li>* Las partes externas no deberán ser pintadas.</li> <li>* El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite</li> </ul>				
		MARCO/GABINETE				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>* El marco o gabinete con aislamiento acústico estará construido con paneles que estén diseñados para funcionar en condiciones adversas y soportar entornos hostiles.</li> <li>* El revestimiento interno de los paneles que absorbe el sonido deberá hacer que el gabinete sea silencioso y el sonido que este genere no deberá ser superior a 75 Db.</li> </ul>				

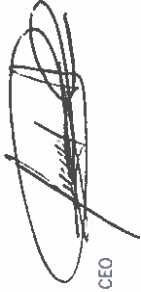
Item	DESCRIPCION1	DESCRIPCION2	Precio por unidad	Unidad de medida	Cantidad	Precio Total
		<p><b>CONTROL Y ELECTRONICA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Para el funcionamiento del compresor, debe poseer un sistema de panel de control electrónico el mismo que debe tener el idioma español.</li> <li>* <b>Este sistema debe controlar y medir lo siguiente:</b></li> <li>* Paro automatico según la presión de trabajo deseado.</li> <li>* Drenaje automatico de condensados</li> <li>* Sensor de temperatura ambiente.</li> <li>* Registro de las horas de trabajo.</li> <li>* Porcentaje de vida útil del sistema de filtraje del aire.</li> <li>* Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento.</li> <li>* Alarma de bajo nivel de aceite.</li> <li>* Alarma de mala conexión de fases eléctricas.</li> <li>* Sensor de temperatura de la cuarta etapa</li> <li>* Sensor de presión de la cuarta etapa</li> <li>* Cambiar la presión de trabajo cuando el usuario lo desee a través del mismo.</li> <li>* Deberá contar con una llave secreta para evitar la manipulación de los parámetros de trabajo.</li> <li>* Deberá contar con encendido automático cuando la presión de las cascadas bajen de la presión indicada por el usuario.</li> </ul>				
		<p><b>SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* El compresor estará equipado con tres separadores entre las etapas.</li> <li>* El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande ubicado en el armario que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior.</li> </ul>				
		<p><b>RACK DE ALMACENAMIENTO DE AIRE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Deberá contar con dos tanques de almacenamiento de aire con una presión mínima de 6000 PSI cada uno.</li> <li>* Debe recargar simultáneamente mínimo 2 cilindros de 5500 psi cada uno.</li> <li>* Deberá incluir mínimo 2 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 5500 PSI.</li> <li>* El sistema deberá incluir un regulador de presión en la salida de los tanques de almacenamiento.</li> </ul>				
		<p><b>ESTACION DE RECARGA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Deberá contar con una caja o base de metal u otro material de igual o superior características, con 2 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA.</li> </ul>				
		<p><b>ACCESORIOS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos</li> <li>* Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo.</li> </ul>				
		<p><b>CERTIFICACIONES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente.</li> <li>* UNI EN 12021:2014 o equivalente</li> <li>* Certificación de fábrica ISO 9001</li> </ul>				

Item	DESCRIPCION1	DESCRIPCION2	Precio por unidad	Unidad de medida	Cantidad	Precio Total
2	DESCRIPCION	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACION AUTÓNOMA/SCBA	56.400.00	Unidad	1.00	\$ 56.400.00
	MARCA	NARDI				
	PROCEDECENCIA	ITALIA				
	AÑO DE FABRICACION	2023				
	COMPRESOR A COMBUSTION GASOLINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo diseñado para recarga de cilindros ERA de hasta 4780 PSI.</li> <li>* Proporciona aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc. l.</li> <li>* Flujo de aire de 300 l/min mínimo.</li> <li>* Compresor de 3 etapas mínimo.</li> <li>* Dimensiones: cm LxAnAl: 77 x 120 x 116 ±5 cm.</li> <li>* Sistema de drenaje automático del condensado.</li> <li>* Con motor a combustión que sea fácil de transportar.</li> <li>* Deberá disponer de un dispositivo electrónico que se active por vibración y que permita apagarlo manualmente para evitar un cálculo erróneo de horas de trabajo al trasladarlo de un lugar a otro.</li> </ul> <p><b>este dispositivo deberá medir lo siguiente:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Horas de trabajo</li> <li>* Tiempo de vida útil del sistema de filtrado de aire.</li> <li>* Coniador de horas para el próximo servicio de mantenimiento.</li> </ul>				
		<p><b>BLOQUE COMPRESOR</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior.</li> <li>* La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior.</li> <li>* Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa</li> <li>* Las partes externas no deberán ser pinadas.</li> <li>* El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3 lts de aceite.</li> </ul>				
		<p>MARCO/GABINETE</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* El compresor deberá contar con soportes para la absorción de vibraciones y deberá estar construido con materiales que soporten condiciones adversas y ambientes hostiles.</li> </ul>				
		<p><b>SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* El compresor estará equipado con dos separadores entre las etapas.</li> <li>* El compresor estara equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande a la salida del aire que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior</li> </ul>				
		<p>RACK DE ALMACENAMIENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Deberá incluir mínimo 4 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 4500 PSI.</li> <li>* Debe recargar simultáneamente mínimo 4 cilindros de 4500 PSI cada uno.</li> </ul>				
		<p><b>ESTACION DE RECARGA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Caja de metal u otro material de 4 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA.</li> </ul>				

Item	DESCRIPCION1	DESCRIPCION2	Precio por unidad	Unidad de medida	Cantidad	Precio Total
		<p><b>ACCESORIOS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos.</li> <li>* Deberá incluir dos ruedas más mango adaptado a la estructura del compresor para una fácil movilización.</li> <li>* Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo.</li> </ul>				
		<p><b>CERTIFICACIONES</b></p> <p>Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* UNI EN 12021-2014 o equivalente</li> <li>* Certificación de fábrica ISO 9001</li> </ul>				
<b>TOTAL DDP</b>						<b>\$ 156,988.00</b>

**Comentarios:**

Garantía: 12 meses



Patricio Salazar, CEO