

LATAM EXPORTS



Agosto 14 del 2023

#225-2023Ecu

Señores
CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO
RUC: 1865044020001

Ecuador.-

ITEM	DESCRIPTION	DESCRIPTION	UNIT PRICE DDP	UNIT	QTY	TOTAL VALUE
1	BOMBAS DE AIRE O VACIO; COMPRESORES DE AIRE U OTROS GASES	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA/SCBA	100,590.00	Unidad	1.00	100,590.00
	MARCA	NARDI				
	PROCEDENCIA	ITALIA				
	AÑO DE FABRICACION	2023				
	COMPRESOR TIPO CASCADA	<ul style="list-style-type: none"> * Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo, diseñado para recarga de cilindros ERA de mínimo 5500 PSI. * Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.). * Su flujo de aire deberá ser mínimo de 350 l/min. * Compresor de 4 etapas mínimo. * Dimensiones: cm LxAnxAI: 77 x 97 x 125 ± 5cm. * Motor eléctrico con conexión trifásico 				
		230V/60 Hz.				
		BLOQUE COMPRESOR				
		<ul style="list-style-type: none"> * Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior. * La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior. * Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa. * Las partes externas no deberán ser pintadas. * El bloque del compresor deberá tener la 				

16594 SW 19th St Miramar- Florida 33027. U.S.A. • 786 -32 55 987

carlos [j] sanchez@hotmail.com



LATAM EXPORTS



		capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite.				
		<p>MARCO/GABINETE</p> <ul style="list-style-type: none"> * El marco o gabinete con aislamiento acústico estará construido con paneles que estén diseñados para funcionar en condiciones adversas y soportar entornos hostiles. * El revestimiento interno de los paneles que absorbe el sonido deberá hacer que el gabinete sea silencioso y el sonido que este genere no deberá ser superior a 75 Db. 				
		<p>CONTROL Y ELECTRÓNICA</p> <ul style="list-style-type: none"> * Para el funcionamiento del compresor, debe poseer un sistema de panel de control electrónico el mismo que deberá tener el idioma español. * Este sistema debe controlar y medir lo siguiente: * Paro automático según la presión de trabajo deseado. * Drenaje automático de condensados. * Sensor de temperatura ambiente. * Registro de las horas de trabajo. * Porcentaje de vida útil del sistema de filtraje del aire. * Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento. * Alarma de bajo nivel de aceite. * Alarma de mala conexión de fases eléctricas. * Sensor de temperatura de la cuarta etapa. * Sensor de presión de la cuarta etapa. * Cambiar la presión de trabajo cuando el usuario lo desee a través del mismo. * Deberá contar con una llave secreta para evitar la manipulación de los parámetros de trabajo. * Deberá contar con encendido automático cuando la presión de las cascadas bajen de la presión indicada por el usuario. 				

LATAM EXPORTS



	<p>SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE</p> <ul style="list-style-type: none"> * El compresor estará equipado con tres separadores entre las etapas. * El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande ubicado en el armario que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior. 				
	<p>RACK DE ALMACENAMIENTO DE AIRE</p> <ul style="list-style-type: none"> * Deberá contar con dos tanques de almacenamiento de aire con una presión mínima de 6000 PSI cada uno. * Debe recargar simultáneamente mínimo 2 cilindros de 5500 psi cada uno. * Deberá incluir mínimo 2 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 5500 PSI. * El sistema deberá incluir un regulador de presión en la salida de los tanques de almacenamiento. 				
	<p>ESTACION DE RECARGA</p> <ul style="list-style-type: none"> * Deberá contar con una caja o base de metal u otro material de igual o superior características, con 2 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA. 				
	<p>ACCESORIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> * Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos. * Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo. 				
	<p>CERTIFICACIONES</p> <ul style="list-style-type: none"> * Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente. * UNI EN 12021-2014 o equivalente * Certificación de fábrica ISO 9001 				

LATAM EXPORTS



2	BOMBAS DE AIRE O VACIO; COMPRESORES DE AIRE U OTROS GASES	COMPRESOR DE AIRE RESPIRABLE PARA RECARGA DE EQUIPOS DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA/SCBA	57,000.00	Unidad	1.00	57,000.00
	MARCA	NARDI				
	PROCEDENCIA	ITALIA				
	AÑO DE FABRICACION	2023				
	COMPRESOR A COMBUSTIÓN GASOLINA	<p>* Compresor que garantice más de 6 horas de trabajo continuo diseñado para recarga de cilindros ERA de hasta 4780 PSI.</p> <p>* Proporcione aire respirable grado D para el llenado de cilindros para diferentes aplicaciones (por ejemplo: buceo, seguridad y salvamento, etc.).</p> <p>* Flujo de aire de 300 l/min mínimo.</p> <p>* Compresor de 3 etapas mínimo.</p> <p>* Dimensiones: cm LxAnxAI: 77 x 120 x 116 ±5 cm.</p> <p>* Sistema de drenaje automático del condensado.</p> <p>* Con motor a combustión que sea fácil de transportar.</p> <p>* Deberá disponer de un dispositivo electrónico que se active por vibración y que permita apagarlo manualmente para evitar un cálculo errado de horas de trabajo al trasladarlo de un lugar a otro, este dispositivo deberá medir lo siguiente:</p> <p>* Horas de trabajo</p> <p>* Tiempo de vida útil del sistema de filtrado de aire.</p> <p>* Contador de horas para el próximo servicio de mantenimiento.</p>				

LATAM EXPORTS



		<p>BLOQUE COMPRESOR</p> <ul style="list-style-type: none"> * Debe contar con una bomba de aceite que proporcione una lubricación constante del funcionamiento interno del bloque con aceite libre de impurezas, filtrado por un sistema conformado por un filtro y un imán que atrae cualquier metal presente en el aceite lubricante u otro sistema equivalente o superior. * La refrigeración o enfriamiento deberá ser por aire comprimido mediante serpentines de enfriamiento de acero inoxidable entre etapas, u otro sistema equivalente o superior. * Deberán incluir válvulas de seguridad en cada etapa. * Las partes externas no deberán ser pintadas. * El bloque del compresor deberá tener la capacidad de almacenar mínimo 3.5 lts de aceite. 				
		<p>MARCO/GABINETE</p> <ul style="list-style-type: none"> * El compresor deberá contar con soportes para la absorción de vibraciones y deberá estar construido con materiales que soporten condiciones adversas y ambientes hostiles. 				
		<p>SISTEMA DE FILTRADO DE AIRE</p> <ul style="list-style-type: none"> * El compresor estará equipado con dos separadores entre las etapas. * El compresor estará equipado con dos filtros, uno a la entrada del bloque y un filtro final grande a la salida del aire que garantice al menos 30 horas de trabajo proporcionando aire respirable, de conformidad con la norma UNI EN 12021:2014, equivalente o superior 				
		<p>RACK DE ALMACENAMIENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> * Deberá incluir mínimo 4 mangueras de llenado con adaptador para recargar botellas de SCBA de mínimo 4500 PSI. * Debe recargar simultáneamente mínimo 4 cilindros de 4500 PSI cada uno. 				
		<p>ESTACIÓN DE RECARGA</p> <ul style="list-style-type: none"> * Caja de metal u otro material de 4 divisiones para la recarga de los cilindros SCBA. 				

LATAM EXPORTS



		<p>ACCESORIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> * Deberá incluir un tanque de reserva con silenciador para el drenaje del condensado para evitar derrame de líquidos. * Deberá incluir dos ruedas más mango adaptado a la estructura del compresor para una fácil movilización. * Se deberá incluir como repuesto 6 unidades del sistema de filtrado de aire (cartuchos o filtros purificadores) acorde al equipo. 			
		<p>CERTIFICACIONES</p> <p>Certificación de equipo en presión (PED) o equivalente.</p> <ul style="list-style-type: none"> * UNI EN 12021-2014 o equivalente * Certificación de fábrica ISO 9001 			

TOTAL VALUE DDP	157,590.00
--------------------------------	-------------------

Tiempo de entrega: 120 días a partir de consignado el anticipo
 Condiciones de Pago: 70% anticipo y 30% contra entrega del pedido.
 Validez de la cotización: 120 días
 Garantía: 12meses

Best Regards,


 Carlos Sánchez
 General Manager