



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

STOCK DE BODEGA C.B.A. N° 74.

STOCK DE BODEGA AL 31 DE MAYO DEL 2021

Ambato, 31 de mayo del 2021

Dando contestación a mail emitido por la Cap. (B) Jaime Morales DIRECTOR DE OPERACIONES DEL CBA. de fecha 31 mayo del 2021 para la "**ADQUISICIÓN DE VEHICULO DE RESCATE**", luego de revisar en el Sistema **SysPlaf_G** del C.B.A., se puede determinar que **NO** existe en stock en la Bodega del Cuerpo de Bomberos de Ambato, los bienes solicitados que se detallados a continuación:

VEHÍCULO DE RESCATE

PARÁMETRO	Especificaciones
CANTIDAD	1
CHASIS	Chasis comercial con tracción a las cuatro ruedas y con capacidad para trabajar en todo terreno, adaptado para trabajar dentro y fuera de la carretera y en las condiciones más complicadas. La carrocería debe ser construida respetando los ángulos (ángulo de entrada, salida, y vuelco) de conformidad con la norma EN 1846 y/o Norma NFPA 1901 edición vigente. Debe permitir realizar fácilmente todas las operaciones de mantenimiento y acceder a las herramientas y materiales.
NORMATIVA	El vehículo carrozado deberá cumplir la norma EN 1846 o Norma NFPA 1901 edición vigente.
FABRICANTE	A determinar
PAÍS DE ORIGEN	A determinar
AÑO DE FABRICACIÓN	Mínimo 2022
TRACCIÓN	4 X 4
DISTANCIA ENTRE EJES	Maximo 5.000mm



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

COLOR	Rojo. Los detalles de rotulación serán comunicados en la puesta en marcha a la empresa adjudicataria.
CILINDROS	Mínimo 8 cilindros 6.0 litros mínimo
POTENCIA	Mínima de 350 HP@5500 rpm
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	Mínima de 160 litros
COMBUSTIBLE	Gasolina
DIAGRAMAS	Previo a la construcción, el oferente seleccionado proporcionará los planos del vehículo para su revisión. Estos deberán ser específicos y bien detallados de cada sistema, componentes y accesorios. Deben ser adjuntado en la propuesta.
FRENOS	
DESCRIPCIÓN	Frenos suficientes para servicio pesado, debe ser capaz de frenar el vehículo cargado.
SISTEMA DE FRENOS	De disco en las 4 ruedas.
ABS	Debe contar con sistemas antibloqueo de frenos ABS.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Mínimo a las ruedas posteriores.
TRANSMISIÓN	
CAJA DE CAMBIOS	Automática o manual de mínimo 6 velocidades con reversa. Además, debe disponer de un avisador acústico de marcha atrás.
TRACCIÓN	4 X 4
SUSPENSIÓN	



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

SUSPENSIÓN DELANTERA	Suspensión eje rígido con barra estabilizadora
SUSPENSIÓN POSTERIOR	Muelles, eje rígido y barra estabilizadora.
SISTEMA ELÉCTRICO	
BATERÍAS	Mínimo una (1) batería de mínimo 12 voltios para servicio pesado
ALTERNADOR	12 Volts mínimo, con carga suficiente para Pasar pruebas NFPA. o EN 1846.
DIRECCIÓN	
DIRECCIÓN	Hidráulica asistida
DIMENSIONES Y PESOS	
PESO MÁXIMO	Peso bruto Vehicular 7.000 Kg. Mínimo.
LONGITUD TOTAL	Máximo a 7.500 mm. con cabrestante (winche)
ANCHURA TOTAL	Máximo a 2.500 mm.
ALTITUD TOTAL	Máximo a 3.000 mm en carga
DISTANCIA ENTRE EJES	Máximo 5.000 mm
ANGULO DE INCLINACIÓN LATERAL	De acuerdo a lo que indique la norma para esta categoría de vehículos de mínimo 26.5°
TUBO DE ESCAPE	
UBICACIÓN	Montado horizontalmente, de descarga en el lado derecho detrás de las ruedas
ACCESORIOS	Debe disponer en su extremo de un dispositivo para llamas y anti chispa.
AROS Y LLANTAS	
LLANTAS DELANTERAS	Dos ruedas de disco de acero 17". mínimo
LLANTAS TRASERAS	Cuatro ruedas de disco de acero 17". Mínimo



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

NEUMÁTICOS	Dos neumáticos radiales frontales todo camino. Cuatro neumáticos radiales todo camino de tamaño al eje trasero.
RUEDA DE REPUESTO	Debe proveerse una rueda de repuesto según las medidas especificadas.
AROS DELANTEROS Y TRASEROS	De mínimo de 17" en acero o aluminio.
CABINA	
NORMATIVA	Conforme a las normas de seguridad del país fabricante y las normas internacionales.
CAPACIDAD	Cabina doble original del fabricante del chasis. Mínimo 5 plazas (2 delante y 1 banqueta trasera de 3 plazas en el sentido de circulación)
PUERTAS	Acceso mediante 4 puertas batientes.
ESTRIBOS O GRADAS DE ACCESO A LA CABINA	Debe contar con estribos o gradas de acceso en ambos lados para facilitar el acceso. Deberán de cumplir los requisitos de la norma EN 1846 o NFPA 1901 edición vigente
ACCESOS	Debe incluir barandas de entrada a la cabina.
DISEÑO	Debe contar con suelo antideslizante en los accesos.
ASIENTOS	El asiento del conductor debe ser amortiguado y regulable en separación, altura e inclinación del respaldo.
	Todos los asientos deben disponer de apoyacabezas y cinturones de seguridad con tres puntos de fijación.
	Los asientos deberán llevar el logo de la institución bordado en el respaldo.
 AISLAMIENTO	Aislamiento término y acústico.
SEGURIDAD	Airbag conductor y copiloto
ILUMINACIÓN	Iluminación interior de encendido automático con la apertura de una puerta.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

ESPEJOS	Retrovisores de accionamiento eléctrico en ambos lados de la cabina. Las cubiertas tendrán un acabado acorde con la unidad.
EQUIPAMIENTO	Debe venir provisto de aire acondicionado/calefacción. Debe venir provisto de luz de mapa.
INSTRUMENTOS EN LA CABINA	El idioma debe ser español. Indicador de temperatura y alarma de advertencia del motor. Indicador de aceite y alarma de advertencia del motor. Velocímetro. Tacómetro de motor. Indicador de nivel de combustible. Luz indicadora de puerta abierta. Radio AM/FM
SISTEMA ELÉCTRICO EMERGENCIA	
CARGADOR DE BATERÍAS	Un cargador automático de mínimo 120 voltios de mínimo 25 amp de alto rendimiento.
FUNCIONALIDAD	Debe permitir aprovechar los momentos de inactividad del vehículo para reponer la carga de batería sin necesidad de desmontarla, mantener la presión adecuada en el sistema de frenos, mantener la temperatura del circuito del motor.
AUTO EXPULSIÓN	Debe incluir un sistema que permita expulsar el conector de su entrada cuando se arranca el motor.
FALSO BASTIDOR	
MATERIAL	Debe incluir un falso bastidor del chasis.
MONTAJE	Atornillado
CUERPO / CARROCERÍA	
MATERIAL	Aluminio.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

ESTRUCTURA	Soldada
TIPO	La estructura debe ser de tipo súper estructura individual que separa la carrocería de la cabina.
PINTURA	Acabado con pintura de alta resistencia en la intemperie, aceites, grasas, detergentes, etc. Todas las superficies pintadas deberán ser decapadas previamente. Todas las superficies de aluminio deberán tratarse con un proceso de desengrasado y rallado, previamente a la aplicación de la pintura. Deberán incluirse dos capas de pintura intermedia y acabado, a base de poliuretano con secado al horno. Acabado por inmersión o pulverización. Bajos y zonas ocultas protegidas con doble capa de pintura anti sonora y anticorrosiva. Aplicación de pintura en compartimientos.
COMPARTIMENTOS	Dispondrá de tres compartimentos en cada lado y uno posterior
	Iluminación interior LED automática que se debe activar con la apertura del armario.
	Debe incluir un testigo óptico y acústico en cabina de compartimientos abiertos.
	Los compartimentos deben incluir en su interior soportes específicos y fijación adecuada para asegurar la carga en circulación y quede colocada de forma ergonómica. Los compartimientos deben tener bandejas ajustables en altura y también bandejas inclinables y extraíbles según requerimiento del contratante.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

DIMENSIONES MÁXIMAS DE COMPARTIMIENTOS	Donde técnicamente sea necesario se debe suministrar una repisa deslizante para lograr alcanzar la parte más alta de cada compartimiento. Las herramientas irán ubicadas con su respectiva sujeción en cada uno de los compartimientos.
	Los fondos de los armarios deben disponer de orificios para drenaje y piso de protección tipo caucho.
	Compartimientos laterales lado izquierdo Izquierdo 1: Mínimo 175 cm alto x 85cm ancho y se comunica con el compartimiento Derecho 1. Debe contar con una bandeja de tiro doble sentido, fabricada en aluminio y con cara en acero inoxidable atornillada ubicada en el piso de la parte alta del compartimiento en la cual se instala una placa de aluminio para la instalación de bases. Una (1) Caja de conexiones eléctricas fabricada en aluminio para el sistema de bajo voltaje mínimo 12-Volt DC parte superior. Una (1) Base (cajón) en aluminio con puerta abatible y bisagras en inoxidable para el almacenamiento de batería extra. Izquierdo 2: ubicación sobre la rueda, tiene las dimensiones máximas de 130cm de alto x 122cm de ancho x 54cm de profundidad. Cuatro guías para el ajuste de la bandeja fabricadas en aluminio sean instaladas, con dos pistas en cada pared lateral. Una bandeja ajustable en altura fabricada en aluminio y con cara en acero inoxidable atornillada será instalada.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Izquierdo 3: El compartimiento del lado izquierdo esquina posterior tiene las dimensiones máximas de 175cm de alto x 95cm de ancho x 58cm de profundidad. Diseño en el interior del compartimiento e instalación de bandejas. Cuatro guías para el ajuste de la bandeja fabricadas en aluminio son instaladas, con dos pistas en cada pared lateral. Una bandeja de tiro caída fabricada en aluminio y con cara en acero inoxidable atornillada se instala en la parte superior del compartimiento.
	Compartimientos laterales lado derecho
	Derecho 1: El compartimiento del lado izquierdo delantero tiene dimensiones de mínimo 175cm de alto x 85cm de ancho y con comunicación al compartimiento Izquierdo 1 Diseño en el interior del compartimiento e instalación de bandejas. Una bandeja de tiro (doble sentido) fabricada en aluminio y con cara en acero inoxidable atornillada ubicada en el piso de la parte alta del compartimiento en la cual se instala una placa de aluminio para la instalación de bases.
	Derecho 2: ubicación sobre la rueda, tiene las dimensiones máximas de 130cm de alto x 122cm de ancho x 54cm de profundidad. Cuatro guías para el ajuste de la bandeja fabricadas en aluminio son instaladas, con dos pistas en cada pared lateral. Una bandeja ajustable en altura fabricada en aluminio y con cara en acero inoxidable atornillada se instala. Derecho 3: El compartimiento del lado izquierdo esquina posterior tiene las dimensiones máximas de 175cm de alto x 95cm de ancho x 58cm de profundidad.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Diseño en el interior del compartimiento e instalación de bandejas. Cuatro guías para el ajuste de la bandeja fabricadas en aluminio son instaladas, con dos pistas en cada pared lateral. Una bandeja de tiro caída fabricada en aluminio y con cara en acero inoxidable atornillada se instala en la parte superior del compartimiento.
	Compartimiento posterior (trasero) El compartimiento trasero central tendrá las dimensiones máximas de 140cm de altura x 122cm de ancho x 215cm de profundidad. Baúl superior El baúl superior se ubica lado derecho o izquierdo tendrá dimensiones aproximadas mínimas de 35cm de alto x 55cm de ancho x 200cm de largo. Diseño en el interior del compartimiento, Se instala piso anti-fatiga en el interior del baúl. Sistema de drenaje del baúl.
PISO DE LOS COMPARTIMIENTOS	Los compartimientos exteriores están provistos de vinilo removibles. Dicho material es resistente al calor, frío, radiación ultravioleta, impactos mecánicos, acciones químicas y resistentes a la corrosión. Color: negro
PERSIANAS	El cierre de los armarios laterales, deberá ser con persianas construidas en chapa de aluminio con apertura mediante barra exterior que cierra la persiana en posición baja, la barra de cierre de las cortinas debe incluir luz de led. Una correa de material de alta resistencia e imputrescible, sujeta a la parte inferior de la persiana, sirve de ayuda para tirar de ella cuando ésta, está en la parte más alta.
TECHO	El techo del vehículo debe poder ser visitable y por tanto capaz de soportar el peso de los operarios y su equipamiento y contar con una superficie antideslizantes. Debe contar con una cornisa lateral de al menos 15 cm de alto para evitar posibles caídas de objetos.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

ACCESO TECHO	El acceso debe ser mediante escalera de aluminio, situada en la parte posterior y provista de iluminación o escalones plegables con iluminación luz led.
EQUIPAMIENTO TECHO	Debe estar equipado con un cofre para herramientas largas (baúl).
RACK DESLIZABLE PARA ESCALERA.	Rack Deslizable hasta piso para el descenso de la escalera hasta piso con solo jalar una palanca, base y fijación de escalera en la parte superior, del otro extremo, Se fabricará y montará un sistema Rack de soporte para almacenar una escalera de doble exterior de mínimo 16 pies de longitud. Esta Base se podrá desmontar desde la parte inferior del camión, accionando un mecanismo para deslizarla hasta el nivel de una persona de estatura regular. Incluye la escalera de Aluminio de mínimo 16 Pies.
EQUIPO ELÉCTRICO /ILUMINACIÓN, SEÑALIZACIÓN	
BATERÍA	Debe disponer de mínimo una batería reforzadas de mínimo 185 A o similar, adaptadas al vehículo equipado y de fácil acceso para el mantenimiento, garantía mínima de 1 año.
CAJA DE FUSIBLES	Todos los equipos eléctricos están protegidos por fusibles agrupados, identificados, calibrados y controlados por interruptores luminosos, identificados por pictogramas normalizados o por placas grabadas, que agrupan todos los mandos (avisadores luminosos y sonoros, proyectores delanteros y traseros, maleteros y puertas abiertas, etc.) de fácil acceso.
 AISLAMIENTO	Las instalaciones eléctricas deben estar debidamente aisladas.
BALIZA	Voltaje de funcionamiento de mínimo 12VDC o 24VDC Cumplimiento de las normas SAE, IP con configuraciones adecuadas Dimensiones máximas Largo: 120cm- ancho: 50cm - Altura: 10cm, combinación de módulos Led rojo blanco en todo el perímetro de la baliza, debe permitir desplegar un panel de



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	mensajes LED duradero oculto dentro de la lámpara de baliza que se puede abrir y cerrar. Características del panel de mensajes: Uso alternativo bidireccional o unidireccional, fácil de leer de forma remota y con niebla con LED SMD de ángulo estrecho y alta intensidad de luz, Característica de cierre automático del panel según la velocidad del vehículo establecida, apertura y cierre del panel abierto a una velocidad de 150 km máximo y uso a esta velocidad cuando está abierto, resistencia a la velocidad de 180 km máximo, función de contraste de los LED de mensaje, Posibilidad de seleccionar las propiedades de transmisión de mensajes y ver la simulación desde la unidad de control, animación de mensajes de la unidad de control, Uso alternativo como desplazamiento de mensajes, parpadeo, transmisión de texto, transmisión de señales, Capacidad de reflejar el mensaje del panel frontal para que pueda leerse claramente desde el espejo retrovisor Fácil de usar con unidad de control de pantalla LCD Adjuntar carta de representación de la baliza
SIRENA PARLANTE	Una sirena electrónica de mínimo 100 W de tres tonos y megafonía con accionamiento desde cabina a través de su propio mando, al alcance del conductor y acompañante.
FARO BUSCADOR	Un faro orientable móvil situado en la parte del lado del conductor fijado hacia adelante.
MÁSTIL DE ILUMINACIÓN	Mástil telescópico neumático fabricado en Aluminio anodizado instalado en la parte trasera para iluminar el área de trabajo. Con rotación mínima de 360° e inclinación de 335°, Accionamiento neumático de mínimo 3 cuerpos a una altura de mínima de 5 metros, debe contar con 4 focos LED de mínima de 100w, dos por sección, de inclinación individual cada foco. Los focos tendrán una protección mínima IP65 y ofrecerán un mínimo de 15.000 lumenes cada uno, y un total de más de mínimo de 60.000 lumen. El mástil será extremadamente resistente con un mínimo de 4 secciones con cableado eléctrico interno con 9x1,5 +



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	13x0,22 mm² mínimo para asegurar la correcta capacidad para la potencia de los focos y alimentación y control del posicionador. Un sistema de seguridad incorporado al mástil permitirá la conexión al freno de mano del vehículo de tal manera que cuando el conductor esté dispuesto a irse con el vehículo, el mástil se pliegue automáticamente hasta su posición inicial. Anexar carta de representación del mástil.
ILUMINACIÓN PERIMETRAL	Debe contar con un sistema de iluminación perimetral integrado en la carrocería mediante sistemas LED. Serán mínimo 6 luces LED blancas, dos por lateral y dos en la parte trasera. Dos luces rojas una por cada lateral
INDICADOR ACÚSTICO	Indicador acústico de marcha atrás.
COMUNICACIONES	El vehículo deberá contar con el preinstalado del sistema de comunicaciones en el mismo.
ILUMINACIÓN DE COMPARTIMENTOS	Todos los compartimentos deben disponer en su interior de dos tiras de LED color blanco para la iluminación automática
LUCES DEBAJO DE LA CABINA	Tiene que haber una luz montada debajo de cada puerta que ilumine el área por debajo para proporcionar una entrada y salida segura de los ocupantes de la cabina. Toda la luz se activará automáticamente cuando se abre cualquier puerta de la cabina y por interruptor. Una luz para iluminación del motor blanca en led
ALARMA DE BAJO VOLTAJE	Una alarma de bajo voltaje deberá ser suministrada.
FAROS DE NIEBLA	Dos faros para niebla de luz tipo LED y/o barra LED serán instaladas en la parte frontal del vehículo, los cuales son accionados desde un interruptor en la consola media en interior cabina.
CABRESTANTE Y GANCHOS REMOLQUE	



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

UBICACIÓN	El cabrestante debe quedar integrado en el parachoques delantero. Con rodillos de protección
CAPACIDAD DE ARRASTRE	Mínimo 10.000 libras.
FUNCIONAMIENTO	Con motor eléctrico y mando accionado por cable de mínimo 3m y/o control remoto.
FRENO	Automático de tambor o equivalente.
CARACTERÍSTICA	Cable de acero de mínimo 9,5mm x 20 m longitud, mínimo con gancho
GANCHO REMOLQUE	Dos ojos de remolque deberán estar montados por debajo del marco en la parte trasera del vehículo.
SISTEMA DE CÁMARA DEL VEHÍCULO	
DESCRIPCIÓN	Deberá haber un sistema de cámara de vehículo provisto en lo siguiente: Una cámara situada en la parte trasera del vehículo. La imagen será mostrada en una pantalla LCD HD de mínimo 10" en el tablero del conductor. Una cámara situada en la parte frontal del vehículo, con vista panorámica total apuntando hacia delante, graba la imagen automáticamente con el vehículo en movimiento con capacidad de almacenamiento mínimo de 1 mes.
COMPONENTES	Se deberán incluir los siguientes componentes: 1 Pantalla Todos los cables necesarios GPS configurado con los mapas del país, provincia, cantón y barrios.
EQUIPO DE RADIO COMUNICACIÓN	



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO Y ACCESORIOS	Equipo de radio comunicación que opere en la banda y frecuencia en uso del CBA, deberá incluir la respectiva antena. Radios Vehiculares ANÁLOGO/DIGITAL Rango de frecuencia: 450 - 520 MHz. Recepción: Espaciamiento de canal: 12.5/25KHz Especificaciones: 810 C, 810 D, 810 E, 810 F, 810 G Permita dos vías simultáneas de voz o datos en modo digital de Acceso múltiple por división de Tiempo (TDMA) Para uso en clase I, II, III, División 1, Grupos: C, D, E, F Especificaciones IP 54 mínimo. Rooming (Sitio) Audio nominal 3W (interno) 7,5 W (externo-8ohms) 13W (externo-4ohms) Audio y datos vía Bluetooth. Radio con pantalla frontal LCD alfanumérica. Capacidad a futuro de poder trabajar con GPS avanzado (con licencia) Canales: mínimo 1000 canales Potencia: 25-40 vatios (rango mínimo y máximos) INCLUYA: LICENCIA IP SITE CONNECT POR CADA EQUIPO GPS incluido en la radio Garantía técnica del equipo mínimo 2 años por defecto de fábrica Manual de uso Micrófono, clip
--	--



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Rack de montaje Cables de poder Antena móvil vehicular Rack de montaje base 3T (dependiendo del vehículo a ser instalado) Antena GPS magnético Instalación, programación análogo-digital y puesta en funcionamiento
RUTINAS DE MANTENIMIENTO	
DESCRIPCIÓN GENERAL	El proveedor deberá indicar a la entrega del camión las rutinas de mantenimiento que deben tener al vehículo en su parte mecánica, electrónica y de funcionalidad, en inspecciones diarias, semanales, trimestrales y semestral
MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO	Año 1 (5000, 10000, 15000, 20000 KM)
	Año 2 (25000, 30000,35000,40000 KM)
	Año 3 (45000, 50000,55000,60000 KM)
	Año 4 (65000, 70000, 75000, 80000 KM)
	Año 5 (85000,90000,95000,100000 KM)
	Para el caso que el recorrido anual no supere los 5000 km, se realizará por los menos dos mantenimientos preventivos al año.
EQUIPAMIENTO MÍNIMO A SER SUMINISTRADO CON EL VEHÍCULO	
EQUIPAMIENTO MÍNIMO QUE DEBE SER SUMINISTRADO CON EL VEHÍCULO (NORMADO PARA USO EN COMBATE DE INCENDIOS)	Caja de herramientas básicas: • un juego de llaves mixtas mínimo 12 unidades • Un juego de destornilladores • Un playo • Un alicate • Una pinza de puntas planas • Una cortadora diagonal • Un playo de presión • Una llave ajustable • Llave de tubo mínimo 5" • Un juego de dados con rachas • Dos arcos de sierra



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	1 Pértiga de material aislante instalada en el vehículo
	1 corta parabrisas eléctricos inalámbrico que incluya cargador
	1 maletín de primeros auxilios con los insumos básicos de primera respuesta, incluya cilindro de oxígeno portátil pequeño con sus accesorios.
	1 Escalera de techo de mínimo 14 pies de aluminio con patas de goma.
	1 Pescante
	1 Hacha plana con mango en madera o fibra de vidrio
	1 Hacha pico con mango de madera o fibra de vidrio
	2 hachas multifunciones.
	Instaladas en el vehículo
	2 mandarrias de mínimo 10 libras.
	4 Conos de señalización color naranja con cintas reflectivas altura mínima 70cms
	6 parantes o postes de señalización, con cintas reflectivas y luz de advertencia
	2 Juegos de calces de rueda en aluminio
	1 Rueda de repuesto
	1 Gato hidráulico mínimo 5 toneladas.
	5 Chalecos de alta visibilidad con el marcado personalizado de la Institución.
	1 Extintor de mínimo 10 libras PQS- ABC instalados en la unidad.
	1 Extintor de mínimo 10 libras CO2 instalados en la unidad.
	2 Hoolligans medianos.
	2 Cizallas (una pequeña y una grande)



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	1 recipiente de mínimo 5 litros cada uno, para el transporte de los combustibles y lubricantes.
	1 Sierra de movimiento alternativo con batería de alto rendimiento.
	1 Taladro inhalambrico para realización de anclajes artificiales, incluya: juego de brocas para concreto y metal, mínimo 10
	1 Motosierra con potencia mínimo de 2,2 CV, con puntos de amortiguación que reduzca la vibración, con una espada de mínimo 30cm
	1 Motosierra con potencia mínimo de 4,4 CV, con puntos de amortiguación que reduzca la vibración, con una espada de mínimo 50cm
	1 Tronzadora ligera, robusta, de 3,2Kw con un diámetro del disco tronzador de 350mm, Profundidad de corte 125mm
	4 linternas recargables con la siguiente especificación Linterna LED recargable de mínimo 1200 lúmenes con cabezal inclinable; funciona mínimo 5,75 horas; 548 m de distancia del haz mínimo, el cabezal articulado de 180 ° mínimo apunta el rayo donde lo necesita, el área de base plana permite que la luz se sostenga por sí sola para la iluminación de la escena, dos LED de luces traseras azules ultrabrillantes aseguran que se le pueda ver incluso con humo espeso. Largo mínimo 7,43 pulgadas (18,87 centímetros) Peso máximo 2 libras 7.52 onzas (1120.37 gramos) Color Amarillo o naranja deben estar instaladas en la unidad
	Todos los equipos, herramientas y accesorio deben estar perfectamente acoplados y asegurados en compartimentos y techo mediante racks o similar dispositivo de alta resistencia, las mismas serán instaladas acorde a aprobación de planos.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	EQUIPO DE RESCATE EN ALTURAS
	EQUIPO INDIVIDUAL: 4 Arnesees integrales con bloqueador ventral. 6 poleas de rescate (simple) 6 poleas bloqueantes 6 poleas compuestas 5 poleas de placas laterales móviles 6 poleas imperdible de alto rendimiento 6 descendores autobloqueantes con función antipánico 16 mosquetones simétricos de seguro automático 16 mosquetones asimétricos de seguro automático 16 mosquetones de acero de seguro automático 16 mosquetones de acero de gran capacidad de seguro automático 5 mosquetones portamateriales 6 placas organizadoras pequeñas 5 puño bloqueador ergonómico 5 pedales regulables 5 maillones 5 líneas de vida doble regulables 5 cintas cocidas de 150 cm mínimo 5 cintas cocidas de 180 cm mínimo 4 anticaidas deslizantes para cuerda. 4 absorbedores de energía con elemento de amarre integrado.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	4 mosquetones de amarre de progresión EQUIPO COLECTIVO: 5 cuerdas semiestaticas de mínimo 11 mm de diámetro y máximo 11.5mm por 60 mts de longitud 1 cuerda semiestática de mínimo 11 mm de diámetro y máximo 11.5mm por 100 mts de longitud mínimo. 5 mochilas de transporte de 45 litros mínimo. 12 mosquetones simétricos con seguro automático 12 mosquetones asimétricos con seguro automático 12 mosquetones de acero con seguro automático 12 mosquetones de acero de gran capacidad con seguro automático 6 cintas regulables para anclajes con anillas en los extremos. 6 descendedores autobloqueantes con función antipánico 6 poleas con bloqueador imperdible de alto rendimiento. 6 poleas doble para los desplazamientos por cuerda y cable 6 poleas de rescate (simple) 6 triángulos de evacuación 1 Bípode 1 camilla de rescate para espacios confinados con arnés integrado (incluya: una funda de transporte, un dispositivo de inclinación para camilla de rescate para espacios confinados) 1 canastilla de rescate fabricada con estructura tubular de acero inoxidable, con una base de polietileno de alta densidad. 06 protectores de cuerdas articulados para aristas
--	--



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	20 protectores de lona para cuerda fija 6 polipastos 4 a 1 armados.	
MANIQUE DE ENTRENAMIENTO	Manique para entrenamiento en rescate tipo adulto de altura mínima 1,70 m y un peso de entre de 65 a 78 kg. Fabricado en material de alta resistencia al arrastre	
EQUIPO DE RESCATE VEHICULAR	HERRAMIENTA:	SEPARADOR
	Cantidad	01
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar
	Tipo	Hidráulica
	Accionamiento	A batería
	Distancia de separación	Mayor a 600 mm.
	Fuerza mínima de separación	Mayor a 40 kN Según normativa EN 13204 o su equivalente
	Fuerza máxima de separación	Mayor 800 kN
	Fuerza de compresión	Mayor a 145 kN
	Distancia de tracción	Mayor a 425 mm
	Fuerza máxima de tracción	Mayor a 50 kN Según EN 13204 su equivalente.
	Iluminación	Mínimo 6 LEDs
	Peso listo para usar	Menor a 20 Kg



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Nivel de protección IP	Mínimo IP 54
	Normas	EN 13204:2016 y NFPA 1936:2020
ACCESORIO:		CADENAS DE TRACCIÓN
	Cantidad	01 Set
	Set	Mínimo de 2 cadenas con ganchos por set
	Longitud de cada cadena	Entre 150 cm a 300 cm
	Espesor	Mínimo 9 mm
	Peso	Máximo 14 kg
	Fuerza de uso	Igual o mayor 6,1 t
	Resistencia de los eslabones	Igual o mayor a 7,5 t
HERRAMIENTA:		CORTADOR
	Cantidad	01
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Tipo	Hidráulica
	Accionamiento	A batería
	Distancia de apertura	Mayor a 160 mm
	Fuerza de corte	Mayor o igual a 45 t



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Presión nominal	Igual o menor a 700 bar/70 Mpa
	Peso listo para usar	Menor a 22 kg
	Clasificación corte EN 13204:2016	Mínimo 1K-2K-3K-4K-5K
	Clasificación corte NFPA 1936:2020	Mínimo A8-B8-C7-D9-E9-F4
	Iluminación	Mínimo 6 LEDs
	Nivel de protección IP	Mínimo IP 54
	Normas	EN 13204:2016 y NFPA 1936:2020
	HERRAMIENTA	CILINDRO DE RESCATE TELESCÓPICO (RAM)
	Cantidad	01
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Tipo	Hidráulica
	Accionamiento	A batería
	Distancia extensión total (incluye bases)	Mayor a 1360 mm
	Distancia cerrado total (incluye bases)	Menor a 600 mm
	Fuerza de separación primer émbolo	Mayor a 105 kN



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Fuerza de separación segundo émbolo	Mayor a 60 kN
	Iluminación	Mínimo 4 LEDs
	Peso listo para usar	Menor a 21 Kg
	Nivel de protección IP	Mínimo IP 54
	Normas	EN 13204:2016 y NFPA 1936:2020
	ACCESORIO: BASE PARA CILINDRO DE RESCATE (RAM)	
	Cantidad	01
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Tipo	Escalera / Ángulo
	ACCESORIO: ESTABILIZADOR VEHICULAR	
	Cantidad	02 Set
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Set	Mínimo de 2 estabilizadores por set
	Longitud cerrado	Máximo 1.100 mm
	Longitud extendido	Mínimo 1.700 mm



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Resistencia carga axial	Mínimo 1.450 kg
	Longitud de la cinta de tracción	Mínimo 4.200 mm
	Transporte	Debe incluir bolso de transporte para el set.
	Peso total	Máximo 19 Kg por set
	IMPLEMENTO	COJINES NEUMÁTICOS
	Cantidad	1 Set
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Cojines	02 cojines o almohadillas mínimo de 11 Toneladas métricas. 02 cojines o almohadillas mínimo de 26 Toneladas métricas. 02 cojines o almohadillas mínimo de 53 Toneladas métricas.
	Presión de trabajo	Mínimo 11 Bar (174 PSI)
	Controlador de llenado y vaciado	01 con sistema de hombre caído y 02 salidas
	Manorreductor de presión (CGA)	200/300 bar con manguera de 2 m como mínimo
	Mangueras neumáticas	02 mangueras con conexión rápida de 8 m mínimo de distinto color
	Válvula cierre	Mínimo 04



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Normativa	EN 13731 o su equivalente NFPA
	Accesorios	Incluya maleta de transporte, consola de control, reductor de presión y acople de conexión para cilindro de aire.
	ACCESORIO	CONTENCIÓN AIRBAG
	Cantidad	02 Set
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Set	Mínimo 02 sistema de contención para conductor 01 sistema de contención para copiloto, compuesto de alta resistencia con aseguramiento de poliéster
	Peso	Menor a 4,5 kg
	Incluya	Caja sintética de almacenamiento
	Servicios	Para autos, autobuses y camiones
	Material	Fabricado con tejidos reforzados
	ACCESORIO	SOPORTES
	Cantidad	2 Set
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Fabricación	A determinar por el oferente
	Set	Mínimo en cantidad y dimensión - 02 Cuñas tipo escalera de 625 x 155 x 260 mm - 04 Cuñas de 225 x 75 x 80 mm - 04 Cuñas de 225 x 150 x 80 mm - 02 Bloques de 230 x 230 x 25 mm - 02 Bloques de 230 x 230 x 50 mm - 02 Bloques de 230 x 230 x 75 mm
	Tolerancia	+/- 10 % para las dimensiones
	Capacidad de carga	Mínimo de 100 kg / cm ²
	IMPLEMENTO	BATERIAS
	Cantidad	06 (02 por cada herramienta)
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Batería	Ion-Litio y/o similar
	Amperaje	Mínimo 5 Ah
	Voltios	Mínimo 28 V
	Watt Hora	Mínimo 140 Wh
	Vida útil	Mínimo 1.000 ciclos de carga
	Tiempo de carga	Máximo 90 min
	Indicador de carga	Tipo LED
	Peso	Máximo 1,7 Kg



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Nivel de protección IP	Mínimo IP 54
	IMPLEMENTO	CARGADOR DE BATERÍAS
	Cantidad	06
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Voltios	110 V mínimo
	Indicador de carga	Tipo LED o similar
	IMPLEMENTO	ADAPTADOR DE VOLTAJE
	Cantidad	01
	Marca	A determinar por el oferente
	Modelo	A determinar por el oferente
	Fabricación	A determinar por el oferente
	Conversión Voltios	Mínimo 110 V – 28 V
	Largo cable	10 m mínimo
	Potencia nominal	Máximo 1000 W
	Nivel de protección IP	Mínimo IP 65
	Se debe adjuntar con la oferta fichas técnicas y carta de representación del equipo ofertado	
GENERADOR ELÉCTRICO	Generador eléctrico de mínimo 5 KVA accionado por un motor de combustión interna.	



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

CARTA COMPROMISO DE OTORGAR GARANTÍA TÉCNICA EN CASO DE SER ADJUDICADO. PARA LA FIRMA DEL CONTRATO SE PRESENTARÁN LAS GARANTÍAS.	Chasis 5 años mínimo.
	Carrocería 10 años mínimo.
	Equipamiento a ser suministrado con el vehículo mínimo 1 año.
	Garantizar el suministro de repuestos por al menos 10 años.
FABRICACIÓN	El vehículo deberá cumplir la norma europea EN1846 para este tipo de vehículos o NFPA 1901 Edición vigente
CAPACITACIÓN	Debe ofertarse dos capacitaciones: - Capacitación para el manejo adecuado del vehículo. La capacitación debe ser realizada por un técnico de la empresa el cual se desplazará tras la entrega del vehículo a las instalaciones del Cuerpo de Bomberos de Ambato. Esta capacitación tendrá una duración de 3 días por un mínimo 8 horas. Debe presentar certificados directos del fabricante.
ROTULACIÓN E IDENTIFICATIVOS	Serán definidas durante la ejecución del contrato. Línea perimetral reflectiva a lo largo de todo el camión mínimo 4" Líneas chevron el 50% de la superficie trasera de la carrocería se instala una franja reflejante de 6" mínimo de ancho de color rojo y ámbar o de los colores definidos por el cliente. El estilo de la franja es Chevron y se aplica en un ángulo de 45 grados mínimo, apuntando hacia la parte superior central del vehículo.
ETIQUETAS	Todos los vertidos, calibradores y controles deberán estar debidamente identificados mediante etiquetas.



CUERPO DE BOMBEROS DE AMBATO

	Todas las etiquetas, rotulaciones, manuales o cualquier otro identificativo en idioma español.
ASPECTOS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO	
	1. Diagramas generales, se deberán de presentar diagramas generales, con cálculo de pesos, con medidas acotadas, tanto en cabina, compartimientos y en general, indicando cada una de las partes de la unidad en las mismas y diagrama eléctrico de la unidad 2. Fichas técnicas de: - Chasis - Mástil de iluminación - Equipo de rescate vehicular - Baliza - Puertas cortina - Winche

Elaborado por:

.....
Carlos Jara
Bodeguero C. B. A.